



Panlite® AM-3330
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯合金

一般信息			
产品说明			
PC/ABS polymer alloy			
总览			
特性	• 流动性高	• 硬度高	
用途	• 汽车内部零件		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		
ASTM & ISO 属性 ¹			
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.14	g/cm³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (250°C/5.0 kg)	24	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	68.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	56.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	93	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2580	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	95.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	15	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	100	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
加工信息			
注射	额定值	单位制	
干燥温度	110	°C	
干燥时间	5.0 到 8.0	hr	
加工 (熔体) 温度	250 到 280	°C	
模具温度	50 到 80	°C	
备注			
¹ 一般属性 : 这些不能被视为规格。			
² 2.0 mm/min			